

NO	サプライヤ様名称	アイデアNO	部品・材料名称	技術内容	
				テーマ	概要
パワートレ ン関係	(有)アクロン	0604-N447-001	ハイトロン	自動車用精密部品の検査機	スイッチプローブを使用した接触式で、高速測定、高精度、低価格の利点を持っている。
	八洲電装(株)	0604-B801-001	HEV用各種電流センサ	小型・高精度の電流センサの開発	ホール素子が内製される事により、寸法自由度の向上や高精度化を可能とした。
	八洲電装(株)	0604-B801-002	金属部品の化学研磨加工	切削部品等の超簡易バリ取り及び表面粗さ改善	金属の切削や精密プレス品を化学研磨で容易にバリを除去し、同時に表面粗さも改善することが可能
	(株)甲山製作所	0604-N453-001	揺動式面取り機	バリ取り作業の自動化	この機械は、微加工で異形ワーク(ギヤ等)の外内径の端面のバリ取り加工を、自動化したものです。
	九州精密工業(株)	0604-N486-001	ホブカッター	ブランチ研削によるホブの二番取加工	当加工方法を用いることで、超多溝化のホブ製作が可能。多角形誤差をより少なくし精度の向上を図るとともに、加工定数(寿命)UPさせることでの生産性向上が図れる。
	ユケン工業(株)	0604-N099-001	ホイールハウス成形金型	型修正工数の削減	コーティング方式を高温のTD処理から低温のイオンプレーティングに変更し、型の歪みを抑制する事で、歪み取り修正の工数を削減した。
	ユケン工業(株)	0604-N099-002	コンロッドリム金型	型寿命の延長	金型表面にイオンプレーティングによる皮膜をコーティングし、型寿命を延長する事で、コストを削減した。
	(株)ソディック	0604-N312-001	自動車向け金型及び部品全般	リアモータ駆動中型ワイヤ放電加工機による革新的なコスト削減を可能とする工程改善	リアモータの特長である、高速・高精度・高応答の優位性をワイヤ放電加工機の性能向上に活用し、生産性アップによるコスト削減を実現するとともに、中型クラスのワイヤ放電加工機における高精度と高速加工の両立を可能とし、幅広い加工ニーズにも対応する機能の充実を図ることで工程改善に貢献する
	(株)ソディック	0604-N312-002	自動車向け金型全般	革新的なコスト削減を可能とする電子ビームの照射による微細領域における均一な面粗さを短時間で仕上げ、革新的な生産効率アップを実現するとともに、シケンス加工方法の確立により、手کاریが困難な形状での微小面粗さを可能とし、最終工程となる鏡面仕上げ加工に効果的である	電子ビームの照射により、広面積での微細領域における均一な面粗さを短時間で仕上げ、革新的な生産効率アップを実現するとともに、シケンス加工方法の確立により、手کاریが困難な形状での微小面粗さを可能とし、最終工程となる鏡面仕上げ加工に効果的である
	三菱マテリアル(株)	0604-A702-001	金型材料	アルミ(ダイキャスト・低圧・重力铸造)金型の長寿命化とショットサイクルタイムの低減	SKD材の金型材をタングステン合金(アンピロイ)に変更し長寿命化・铸造サイクルタイムの低減とした。
	三菱マテリアルPMG(株)	0604-A702-003	モーターコア	圧粉磁心の低鉄損化	0.35mm電磁鋼鉄を三次元形状低鉄損複合軟磁性材に変える事でモータ体格は変えずにトルクUPした。
	東京濾器(株)	0604-N480-002	燃料系部品	コモンレール噴射系対応フェルフィルター	コモンレールが要求する高濾過性能、高水分離性能を確保し、更に樹脂化することで、軽量化と低コストを達成した。
	東京濾器(株)	0604-N480-005	DPF用触媒	ディーゼルエンジン排気ガス浄化用DPF触媒	ディーゼルエンジン排気ガス浄化として、DPF触媒を適用
	(株)マカペアルミ	0604-N442-001	自動車部品 内部が湾曲する製品の製造	新ダイカスト法による湾曲部品の成型	中子をスライドさせピンにて離型
	(株)マカペアルミ	0604-N442-002	自動車部品 細穴の長物を要求するストレートパイプの製品の製造	エンジン用燃料パイプのダイカスト化	当社が確立した新技術によって、細穴φ6×300L加工レス化実現
	日本メタルガasket(株)	0604-N482-001	シリンダヘッドガスケット	低コスト新構造ガスケットの開発	材料を見直し低コスト化を行うと同時に、従来以上の機能を持たせる為に構造を変更した。
	ヒルタ工業(株)	0604-N300-001	ロッカーカバーassy	新フランジ構造(特許出願中)によるコスト低減	構造変更による部品点数削減、並びに剛性アップ、他
	ヒルタ工業(株)	0604-N300-002	サスペンションクロスメンバーASSY	部品点数削減によるコスト低減	代替工法(特許出願中)の確立、他(レーザー加工→カシメプレス)【例】フレアー加工 カシメ加工
	三菱電線工業(株)	0604-D413-001	AT、CVT用シールリング	小断面ベスペルシールリング	シールリングの断面を小さくすることで、摩擦損失が低減し、構成部品が小型化でき、さらに樹脂材料費削減によりコストダウンも可能となった。
	(株)共進	0604-N402-001	機械加工部品	カシメ接合	製品の各部位の大きさ、機能に合わせた材料にて別体で加工後、カシメ接合にて成型
アイシン化工(株)	0604-N149-001	アキュムレータピストン	精密機能部品の樹脂化開発	外径等の切削加工をなくし、樹脂成形だけで寸法精度を確保した。	
アイシン化工(株)	0604-N149-002	水系無機防錆塗料	水系高防錆塗料のノンクロム化	特殊表面処理により亜鉛の溶出速度を制御し、犠牲アノード作用の長寿命化、高い防錆力を発揮	
日本イートン	0604-N360-001	ソレノイドバルブ	AT変速制御技術	安価な圧力センサーを用いフィードバック制御し、トータルコスト低減	
日本イートン	0604-N360-002	高圧制御弁	ディーゼルコモンレール噴射系	コモンレール内圧力の制御用ソレノイドで2000Barまで対応可能	
シャシー 関係	(株)ダイドー電子	0604-N280-001	(BH)max400kJ/m <sup>3</sup> NdFeB系磁石 NEOQUENCH-DR	世界最高磁力NdFeBラジアル異方性リング磁石、モータやアクチュエータの小型化、軽量化、高出力化	世界で唯一独自の熱間塑性加工法と新に開発された材料成分でラジアル異方性リング磁石としては世界最高の磁力(BH)max400kJ/m <sup>3</sup> を実現した。
	(株)ダイドー電子	0604-N280-002	極小径φ10以下で世界最高磁力ラジアル異方性リング磁石	極小径世界最高磁力NdFeBラジアル異方性リング磁石、モータの小型、軽量化	独自の熱間塑性加工技術を更に改良し、外径φ10以下の極小径ラジアル異方性リング磁石としては世界最高の磁力(BH)max320kJ/m <sup>3</sup> と他製法では実現不可能なL/D=4~5倍の薄肉(1mm)の長尺磁石を実現した。
	ThyssenKrupp Umformtechnik	0604-N428-001	フロントサブフレーム	シャシー部品へのヘム加工及びD4マイクロ亜鉛コート適用	ヘム加工及びD4マイクロ亜鉛コートの適用によるコスト及び重量低減
	ThyssenKrupp Umformtechnik	0604-N428-002	リアスプリングリンク	シャシー部品への接合技術	シャシー機能部品へパナチリベット技術適用によるコスト低減
	ThyssenKrupp Umformtechnik	0604-N428-003	D4-マイクロ亜鉛コート	耐食技術	D4マイクロ亜鉛コート適用によるコスト及び車体重量の低減

ThyssenKrupp Umformtechnik	0604-N428-004	高張力材適用のフロントローコントロールアーム	高張力材	シャシー構造部品に成形性を勘案した高張力材 (CPW 800) の適用によるコスト及び重量低減
(株)カネミツ	0604-N499-001	ブーリ	ボス部プレス一体加工	ボス部ボルト締結及び溶接結合を、プレス工法により薄鋼板から一体成型することによりコスト低減、軽量化、信頼性向上を実現する
(株)カネミツ	0604-N499-002	スプロケット	汎用プレス機による精密打抜き加工	従来のスプロケットの製法としては、焼結又はフィンランギングによる加工が一般的であるが、汎用プレス機を使用した「精密打抜き加工+増肉加工」を用いて板金化しコスト低減を実現する
(株)カネミツ	0604-N499-003	板金部品	切削加工ロスと材料低減	従来、アルミダイキャスト、鍛造及び焼結品から切削加工されており、コスト高になっている製品を、増肉加工及び精密塑性加工によりコスト低減を実現する
住友ベークライト(株)	0604-N206-001	高機能フェノール樹脂	ディスクパッド用高機能変性フェノール樹脂	高機能変性フェノール樹脂によりディスクパッドの高耐久性、低鳴き、低振動性を向上した。
住友ベークライト(株)	0604-N206-002	高機能フェノール樹脂	鋳造向け高性能シェル用レジンによる品質不良の低減	複雑形状用ジャケットのレジン及びレジンコーテッドサンドを低膨張・耐ベニング新規開発樹脂を使用する事により、ガス欠陥、ベニング不良や中子折れの品質不良が低減する。
住友ベークライト(株)	0604-N206-003	プリント配線用材料 ELC-4784CF/EI-6784CF	スルーホール接続信頼性の向上	プリント配線板の材料を低熱膨張にすることで、厳しい環境下でのスルーホール接続信頼性を高める
高村工業(株)	0604-N467-001	表面処理	金属表面処理のダブルコートカチオン電着塗装化	三価クロメートメッキをダブルコートカチオン電着塗装化した
日本精工(株)	0604-A502-001	ステアリング	高剛性、コンパクト、軽	チルトとテレスコ機構を同一ハウジングに格納してコンパクト設計を実現。各摺動部すきまをガタ詰め機構により調整し、高剛性を確保。モータ回転数と最適減速比によりトルスを感させない作動速度。
(株)木屋製作所	0604-N420-001	自動車用エアコン部品	切削工程削減	冷鍛順送プレス加工に工法転換する事で、切削1工程を削減し、コストダウンした。
(株)木屋製作所	0604-N420-002	軸受部品	工法転換による軽量化及びコストダウン	焼結加工から冷鍛順送プレス加工に工法転換する事で、コストダウン及び軽量化を実現した。
内山工業(株)	0604-D102-001	磁気エンコーダ	磁気エンコーダの高精度化	磁気エンコーダの着磁方式を変更することにより、ピッチ精度の大幅な改善が可能となった。
内山工業(株)	0604-D102-002	パッキン Oリング	圧縮永久歪のよいEPDM	素材を改良することで、へたりに性を大幅に改良
ソルベイアドバンストポリマーズ株式会社	0604-N430-001	アモデルEXT-1800 (芳香族ポリアミド樹脂)	燃料チューブのコストダウンとガスバリア性の向上	PA12/ETFEマルチレイヤー品を単層のアモデルの押し出し品でコストの低減と軽量化が達成できる
ソルベイアドバンストポリマーズ株式会社	0604-N430-002	ミンデル(変性ポリサルホン)	スロットルボディーのプラスチック化	アルミ製のスロットルボディーを射出成形にてコストの低減が達成できる
(株)マクニカ	0604-N466-001	デジタルアイソレータ	部品の信頼性向上及び回路面積の削減	磁気トランスを用いたデータ伝送により経年劣化が無い。双方向通信により部品点数の削減
(株)マクニカ	0604-N466-002	2軸加速度センサー ADXL203	車体制御用(VDC)加速度センサーの高精度、高信頼性化の実現	表面マイクロマシニング(iMEMS)プロセスを用いた完全な1チップソリューションにより高性能を実現。
(株)カンネツ	0604-N388-001	ウォーターレスシステム	成形不良率の低減	1)クーリングタワーを使用せず、冷却水を閉回路にすることにより異物混入や濃縮が起こらず、スケールが配管や金型内部水管に発生しないため、常に安定した冷却効果をもちだし成形不良を低減できる。2)コンデンシングユニットにより年間通して常に一定水温をキープできる。3)クーリングタワーを使用しないため、水の浪費が極端に少なく、環境にやさしい設備である。
(株)カンネツ	0604-N388-002	ハイブリッドウォーターレスシステム	冷凍機電気代の低減	夏期の外気温度が高い場合は、冷凍機により冷却するが、冬期の外気温度が低い場合は、冷凍機を使用せず外気で直接冷却するため大幅な電気代の低減が可能になる。
エイキット(株)	0604-N454-001	製品測定	測定技術の外製化	三次元・二次元等を用いた製品評価
イヅミ工業株式会社	0604-N365-001	エアバック 部品	設備の小型化	イナーシャ式摩擦圧接工法に変更することにより、設備の小型化・コストダウンが可能になった
(株)宮本樹脂工業	0604-N458-001	樹脂部品	切削加工(樹脂)	初期検討製品の製作費用を、切削加工で製作することで、少量製作の協力をする。
(株)宮本樹脂工業	0604-N458-002	アルミ部品	切削加工(アルミ)	初期検討製品の製作費用を、切削加工で製作することで、少量製作の協力をする。
(株)ミスズ工業	0604-N263-001	加速度センサーモジュール	MEMSパッケージ化技術	MEMSチップの積み重ねCoCボンディング技術と中空封止技術により、MEMS加速度センサとMPUとの統合Packageが提供できる。これにより、一つのPackageで済むため小型化、コストダウンができ、またセンサとMPUとの信号遅延もおこなないようにする。
(株)岡崎製作所	0604-N478-002	超極細テフロン被覆熱電対	テフロン被覆熱電対の線径・被覆の微細化	テフロン被覆熱電対の素線外径及び被覆肉厚を極限近くまで微細化し、製品化。素線外径φ0.06mm及びφ0.1mm
(株)仙北谷	0604-N452-001	ADC12材	試作・開発品の早期具現化	ADC12鑄込み素材をストック。ダイキャスト品を総切削で仕上げて金型レスとし、試作・開発のスピードアップを図った。
(株)仙北谷	0604-N452-002	微細加工	試作・開発品の早期具現化	5軸マシニングセンタを多用して、少量多品種・微細加工品の開発に寄与。
(株)オーテック	0604-N337-001	試作品、生産設備	電子部品の高速試作品と生産設備	カセット式金型とRP技術を活用した電子部品の高速試作品とそれらを生産する設備
リキッドコンサンド(株)	0604-N431-001	SAフィルタ	「工場廃水のリサイクル使用」 <sup>①</sup> クーラント液、洗浄液の廃水0化。 <sup>②</sup> 下水放流水のリサイクル使用。	単なるフィルタ構造で凝集濾過をし、重金属イオンを除去して、安価・小型の装置で、工場廃水を0にする。
(株)情報数理研究所	0604-N451-001	在庫起因コスト削減全体最適指向生産スケジューラ(GLOPS-IDC)	全体最適指向生産スケジューリングによる在庫起因コストの削減	3月末に向けて在庫プロファイルを改善することで、在庫起因コストを削減する。

工法・設備・検査機器等

(株)情報数理研究所	0604-N451-002	固定費削減全体最適指向生産スケジューラ(O2O-FXC)	全体最適指向スケジューリングによる固定費の削減	各4半期末の在庫金額は現状に固定したまま、仕掛在庫を増やし、生産ロットを変えて計画ロスを削減し、固定費(作業者)を削減する。
(株)スリック	0604-N475-001	3方向の加速度をきろくするデータレコーダー	静的加速度センサを利用した記録計	MEMS技術で生まれた3軸加速度センサを利用した超小型低価格のデータレコーダー
(株)日本製鋼所	0604-N501-001	j自動車ランフ	ランフの高付加価値化	金型内組立成形と高効率化による高品位と低コスト品に提供
メタル・金型・塗料・油脂・樹脂・金属材料関係				
日本パーカライジング(株)	0604-F503-001	PCC処理(新表面処理技術)	アルミ・チタン・マグネチウムへのプラズマ酸化処理	電解液中におけるプラズマ酸化処理により、軽金属の最表面に高硬度で均一なセラミクス皮膜を形成する。
(株)富士精密	0604-N270-001	GU-NUT	ゆるみ止め性能の強化	GU-NUTは、ナット本体とフリクションリング(特殊パネ)の二点の部品をカシメ加工により一体化させ、優れたゆるみ止め性能を發揮し安全性を高めます。又、単体部品(ゆるみ止め性能アップの為他の部品等が必要としない)の為、作業工程の合理化と軽量化につながります。
(有)サワ	0604-N471-001	キューロボット	ネジ・ホルト・ナット 保持装置	あらゆる材質のネジを手を持つことなくネジの締め付けが可能(ロボット対応品)
デグサジャパン(株)	0604-N484-001	ロハセル	サンドイッチ構造部材重量の最適化、<30,000ユニット/年	複合構造物の重量最適化に最も優れた比強度を持つ構造コア材。高温硬化による卓越したクリープ挙動により、工程サイクルの短縮。
東レ(株)	0604-M418-001	PBT/PCナノアロイ	PBT/PCナノアロイ材料の開発	従来構造(ミクロオーダー分散)からナノオーダー分散性材料の開発した。耐薬品性、曲げ疲労性が従来材比、向上した。
クラレプラスチック(株)	0604-N289-001	スチレン系熱可塑性エラストマーセプトンコンパウンド耐傷付きグレード	耐傷付き性を大幅に改良したエラストマー材料	優れた耐傷付き性を付与しながら、TPOでは成し得なかった成形性を実現。また高透明性によるクリアな色調やデザイン性が可能。独自のノンオイル配合技術により、オイルブリードや移行性の心配がなくなった画期的な材料。
ガ德里ウス(株)	0604-N347-001	スパッターシールド	スパッタ除去対策の軽減	スパッタ防止剤をシールドガスを利用して自動で噴霧し、従来の手動噴霧の工数を削減
ガ德里ウス(株)	0604-N347-002	ティーキャップ	部品交換工数の低減	コンタクトチップに加工することによる耐久性の向上。
(株)丸エム製作所	0604-N268-001	高耐食性締結部品	Ni系代替高性能Cr系ステンレスねじ	汎用Ni系ステンレスに近い耐食性を持ち、NiやMoを含まない事で経済性・加工性に加え、強磁性、低熱膨張率等の優れた特性を有する締結部品。
(株)太洋工作所	0604-N260-001	装飾樹脂めっき釘	環境対応樹脂めっき部品	樹脂材料の装飾めっきを6個クロムめっきから3個クロムめっきに変更することで、環境対応を可能とした。
(株)太洋工作所	0604-N260-002	半導体製品、プリント基板	無電解UBMめっき/無電解パンプめっき	フリップチップ実装用のめっきパンプを、無電解UBMめっきにすることで工程の簡略化によりコストダウンを可能にした。
菱化マックス(株)	0604-N439-001	アルミニウム高熱伝導材	ヒートシンクの小型化	高熱伝導材に変更し、放熱性向上により小型化した。
奥野製薬工業(株)	0604-N297-001	ESコートブラックSOP	6個黒色クロメートの代替黒色化成処理技術	3個クロムを用いることにより、従来処理と同等以上の耐食性を達成した。室温環境処理により、均一な黒色化成処理が可能。
日本アルミナ加工株式会社	0604-N068-001	アルミ系スーパーメタル『Mesalite』合金	車体の軽量化	高温域で高強度・高硬度・高耐食性・高絶縁性・高放熱性を要求される部材をアルミ化して、車両重量軽減と部品性能の向上と、環境対策をも網羅したコスト対効果を提案する。
日東精工(株)	0604-N115-001	締結部品	高強度アルミねじの開発	特殊アルミ材料、特殊表面加工による従来よりも高強度のアルミねじの開発
ユミックス(株)	0604-N281-002	パンチカム	プレス金型の機能向上・コスト削減	ストリッパー一体のパンチ・リテーナ・カムセットにすることで、小型化した。
ユミックス(株)	0604-N281-003	ダツカム	プレス金型の機能向上・コスト削減	2個の異なる角度の加工が可能で1個のカムセットにすることで、精度向上、工程短縮が可能になった。
京王電化工業(株)	0604-N257-001	3個オリーブクロメート	カチオン塗装の代替としてのELVIに対応した3個オリーブクロメート	6個クロムがELVの禁止物質となったため、3個黒色クロメートやカチオン塗装に仕様変更された部品も多い。カチオンは耐食性はオリーブよりも優れているものの、パレルによる大量処理が出来ないため、特に小部品はコスト高になる点が問題になっている。3個オリーブであれば、パレルによる大量処理が可能で、カチオンに比較して大きくコストダウンを計ることが可能である。
三菱樹脂(株)	0604-N485-001	非塩ビ新構成樹脂フィルム積層鋼板『ヒシメタルHG(仮称)』	部材のトータルコストダウン	材料の削り出し加工、あるいは樹脂を射出成形していた意匠部材の代替材料として用いる。
三菱樹脂(株)	0604-N485-002	高機能樹脂フィルム積層鋼板『ヒシメタルEX』	部材のトータルコストダウン	摺動特性を持たせるため後塗装をしていた部材の代替材料として用いる。
GE Advanced Materials	0604-N161-001	ルーフモジュール	高光沢の型内加飾フィルムによる塗装レス樹脂外板	サンルーフとガラス光沢で統一した外観を持つモジュール式ルーフ
GE Advanced Materials	0604-N161-002	Lexan SLX	塗装廃止 高耐候性樹脂	ポリカーボネートと新しい樹脂のコポリマータイプの材料で高光沢の外観を維持することにより、塗装レス可能
日新製鋼(株)	0604-L501-001	高耐食溶融Zn-Al-Mg めっき鋼板『ZAM』	高耐食溶融めっき鋼板による 後めっき、後塗装省略	耐食性に優れたZAM鋼板を使用することで、後めっき、後塗装処理でコストダウンした。
日新製鋼(株)	0604-L501-003	980N/mm <sup>2</sup> 級 複合組織強化型冷延GA/ハイテン	高加工性高強度合金化溶融亜鉛めっき鋼板(HT-GA)の適用による軽量化	590N/mm <sup>2</sup> 級以下のハイテンを、加工性に優れた980N/mm <sup>2</sup> 級ハイテン化する事で、軽量化およびコストダウンした
日新製鋼(株)	0604-L501-004	クリアコートステンレス鋼板	意匠部品用 高意匠用プレコートステンレス鋼板	クロムメッキやアルミから、クリア塗装、パール調クリア塗装ステンレスに変更することで、コストダウンと、ステンレスの素材感を活かした多彩な意匠性を付加した。
日新製鋼(株)	0604-L501-005	異形断面圧延材	他素材の切削、鍛造加工から鋼板プレス加工への変更によるトータルコストダウン(1)	板のプレスやパイプからの切削から、異形断面圧延材の加工に変更することで工程の簡略化でコストダウンした。
日新製鋼(株)	0604-L501-006	高加工性特殊鋼	他素材の切削、鍛造加工から鋼板プレス加工への変更によるトータルコストダウン(2)	鍛造品、焼結品、丸棒鋼などから、特別管理した焼鈍を行う極軟質の特殊鋼に変更することで工程の簡略化でコストダウンした。

	日新製鋼(株)	0604-L501-008	フェライト系軟磁性ステンレス鋼NSSMAG1	フェライト系軟磁性ステンレス鋼板による後メッキ省略あるいは切削加工、焼結からのプレス化	モーターヨーク等の軟磁性用途で、棒鋼、焼結材、後めっき等を軟磁性ステンレスに変更することで、加工費の削減や後めっき省略などでコストダウンした。
	ホップリベット・ファスナー(株)	0604-N188-001	ジャックナットFSタイプ	専用工具不要の片側締結M5、M6かしめナット	丸形状のフランジを口形状に変更し、一般工具での取り付けが可能となった。
	ホップリベット・ファスナー(株)	0604-N188-002	アングルロックスタッドボルト	緩み防止機能付き溶接スタッドボルト	ネジ山形状の角度に変化を持たせて、ナットの緩み防止が出来る。
	日本アムファスト(株)	0604-N407-001	軽量化対象部品	マグネシウム合金化による部品の軽量化	マグネシウム合金製の加工部品に対し、溶接痕を出さずにねじ、ボス等を瞬間溶接する専用の新スタッド溶接システム。
	英和(株)	0604-N479-001	電磁式刻印機	マーキングとQC、トレーサビリティの連動	あらゆる種類の材質(樹脂からHrc62鋼鉄)や、凹凸面、球面、成形面等に刻印可能
	日本表面化学(株)	0604-N380-001	ジンケート型高速亜鉛めっきシステムジンガープロセス	電気亜鉛めっきの高速化	高温、高電流密度に対応可能な新型薬品の開発および設備の最適化により、めっき時間を大幅に短縮すると共に使用電力の削減を実現した。
	日本表面化学(株)	0604-N380-002	亜鉛めっき用三価クロム黒色化成皮膜処理剤 トライナーTR-185JK	三価クロム黒色化成皮膜処理剤の処理液寿命向上	処理液の亜鉛許容濃度を向上させることにより処理液寿命を延長させた。
	日本表面化学(株)	0604-N380-003	プリント基板用銅粗面化剤 メタリッパSP-100	表面粗面化プロセスにおける過酸化水素使用量の低減	銅エッチング工程におけるエッチング量を低減するとともに粗化状態を微細化することにより過酸化水素使用量削減とレジスト接着性の向上を実現した。
	日本表面化学(株)	0604-N380-004	アルミニウム用六価クロムフリー化成皮膜処理剤 ベルスクードVS-621	アルミニウム用表面処理の六価クロムフリー化における工程数削減	従来の六価クロムフリー化成皮膜処理では必須であった表面調整工程を不要とすることにより工程数を削減した。
	日本表面化学(株)	0604-N380-005	亜鉛-ニッケル合金めっき用三価クロム化成皮膜処理剤	処理液寿命と耐食性の向上	処理液の耐不純物性および安定性を向上させることにより処理液寿命の延長を実現した。
電子・電装関係	UMG ABS(株)	0604-N438-001	ETC筐体(アクセサリ電子製品、etc)	EMIシールド性を有する高剛性・薄肉軽量材料	一般プラスチック材料を炭素繊維(CF)配合材料に変更する事で、材料自体がEMIシールド効果を持つようにした。
	UMG ABS(株)	0604-N438-002	TPO材料	外装TPO材料の塗装工程の簡略化	TPO材料を新規オレフィン・アクリル系材料に変更することによる、塗装工程でのプライマーレス化
	SMK(株)	0604-N044-001	カメラ モジュール用ソケット	ノイズ対策を考慮したカメラモジュール用ソケット	・基板フロー実装対応 ・モジュールをソケットに組み込むだけの構造 ・シールド構造によりノイズ対策が可能
	ミツミ電機(株)	0604-B714-001	車載カメラ	カメラの小型化	センサーをCMOSに変更し、レンズ設計を最適化し、光学長を小さくすることで小型軽量化した。
	日電精密工業(株)	0604-N435-001	半導体用リットフレーム	半導体用リットフレームの小型化	現在半導体分野で、微細プレス加工技術が進展しております。弊社では世界一の微細加工技術により、板厚の約半分のスリット溝を持つ、製品を開発、量産することができました。
	日電精密工業(株)	0604-N435-003	超微細加工プレス技術	電子部品の超微細加工技術	25μmの板厚のプレス加工打ち抜きを始め、曲げ、絞り、潰し、カンパ技術を組み合わせて、車載向けのモータープレス技術を御提供させて頂いております。板厚の薄い材料は、送り装置の開発より一貫して取り組んでおります。
	タイトン(株)	0604-N361-001	防水プッシュマウントタイ(ワッシャー蒸着処理済み)	防水プッシュマウントタイのワッシャー部(ウレタン製)の欠落防止対策	ワッシャー部のスポンジを、プッシュマウントタイのヘッド部に蒸着させることにより欠落を未然に防止
	エフコ(株)	0604-N440-001	強粘着テープ	ワイヤーハーネス等の不織布部材への固定用粘着テープ	粘着材の架橋度をコントロールし、厚膜塗布を可能にすることで、繊維層内へ食い込み強い粘着力を発現する。
	エフコ(株)	0604-N440-003	エフコTMシート TP-SS	シロキサンプリーでしかも柔らかな、CPU/メモリー等の冷却用熱伝導性シート	柔らかな熱可塑性ゴムをベースにすることで、シロキサンプリー及びRohmHSフリーを達成し、硬度の非常に低い、冷却用熱伝導性シート
	中村製作所(株)	0604-N313-001	半導体放熱部品 ヒートスプレッダー スティフナ	加工法の転換	エッジング加工のプレス加工化
	中村製作所(株)	0604-N313-002	放熱部品 微細フィン	加工法の転換	放熱フィンの一成形プレス加工化
	アルコア・ジャパン(株)	0604-N228-002	ブレード形電源接続システム	スタンプ成形によるコネクタの改良	電気用コネクタの構造をブレード形にし、部品点数削減と効率を高める
	アルコア・ジャパン(株)	0604-N228-003	小型電源接続システム	スタンプ成形によるコネクタの改良	電気用コネクタの構造を小径、かつ小型にし部品点数の削減と効率化を図る
	三菱伸銅(株)	0604-N364-001	銅合金 MAX375	高強度特殊銅合金	小型端子に要求される強度-導電率-耐熱性のバランスを保持する。また環境、コストの点でベリリウム銅に代替する 高強度特殊銅合金。
	日本モレックス(株)	0604-N279-001	CMC W to Wコネクタ	多極接続防水コネクタの小型化	025端子と060端子の採用にて、パワー&シグナル一体化した小型コネクタとした。又、レバー式ロックを採用した事により低嵌合力で接続が可能。
日本モレックス(株)	0604-N279-002	1.0mmピッチ電線対基板用コネクタ	コネクタの小型化、鉛フリー	ポジティブロック機構を持つコネクタとして最小ピッチ(当社比)	
日本ケミコン(株)	0604-N282-001	電気二重層コンデンサ	エネルギー密度の向上	新材料の採用により、静電容量の高容量化を行なうことで、エネルギー密度を向上した。	
NOK(株)	0604-D503-001	EMガード	電磁波シールド	シールド材とシールド材の一元化によるコスト低減	
ヤマハ(株)	0604-N190-004	オーディオLSI	カーオーディオの音場効果の最適化	カーオーディオに必要とされる音場効果を高性能DSPで安価に実現。	
日本航空電子工業(株)	0604-N395-002	ブラインドタッチスイッチ	スイッチの操作性向上	・軽タッチ&プッシュによる「選択」と「決定」の2段階アクションでダイレクトにアイコンやメニューリストをブラインドタッチで選択操作が可能。	
ナルックス(株)	0604-N434-001	リアビューカメラ	プラスチックレンズ化によるコスト低減	非球面プラスチックレンズにDOEを形成することで光学特性を損なうことなく、且つレンズ枚数を低減した。	

富士通(株)	0604-N027-001	FlexRay ASSP	高速車載LAN	10Mbps.高速通信
富士通(株)	0604-N027-002	IDB1394	高品質車内インフォテイメントシステム	画像情報データを車載LAN(バス)化技術で高圧縮技術を使用せずにコンテンツ保護を含む動画帯域の伝送実現
富士通コンポーネント(株)	0604-N283-001	FTR-G1リレー	車載超小型リレー	超小型大容量(接点電流:25A、突入電流:35A)、高寿命特性を実現。ボディECU、パワーウインド、ドアロックなどのモーター制御用に適した車載用リレーです。
富士通コンポーネント(株)	0604-N283-002	UWBデバイス	車載ワイヤレス高速伝送・情報通信用デバイス	・エンターテイメント用HD-TVのワイヤレス通信 ・カメラデータの高速ワイヤレス通信 上記のためのUWBモジュール、UWBアンテナ/フィルタ等のワイヤレス要素部品を開発した。
富士通マイクロデバイス(株)	0604-N487-001	Bluetoothモジュール	通信モジュールの小型化	日本初、音楽コンテンツを双方で送受信可能なBluetoothモジュール
(株)アイン	0604-N350-001	大電流配線板	使用枚数の減少	一般的な配線材料から、クラッド材を使用する事で、電源回路と制御回路を1枚の配線板で可能と成った。
北川工業(株)	0604-N100-001	GSTKテープ(導電布テープ)	軽量化	シールド編組メッシュを導電布テープに変更することで軽量、薄型化した。
北川工業(株)	0604-N100-002	CPHS(ノンシリコン熱伝導シート)	機器の小型化	熱伝導シートを使用することによりより効率的な熱設計ができる為、ヒートシンクの削減、小型化ができる。
北川工業(株)	0604-N100-003	パンラップ(柔軟性電線保護材)	作業性向上	柔軟性がある電線保護材であるためコルゲートチューブでは出せなかった屈曲性がだせる。オーバーラップ部が広い為ワンサイズで幅広い束線径に対応できる。
本多通信工業(株)	0604-N474-001	コネクタ	USB2.0対応ロック付きコネクタ	USB2.0に対応した、モールドロック機構付きコネクタを開発
進工業(株)	0604-N461-002	電流検出用チップ抵抗器(シャント抵抗)	小型・高電力且つ取り付け部のクラックが発生しにくい電流検出用低抵抗チップ抵抗器	独自の放熱構造を持った取り付けはんだ部のクラックが非常に発生しにくい短編電極タイプ
富士ネームプレート(株)	0604-N477-001	プリント基板	大電流用プリント基板の軽量化	プリント基板の導体(回路)にアルミを使用する事で、大電流に対応可能となり、同時に熱放散性に優れ、軽量化も図れるようになりました。
(株)植屋	0604-N197-001	グリース	挿入力の低減と端子面の腐蝕防止	コネクタ挿入力の低減化による不完全接合の防止、及び端子面の腐蝕防止。
(株)植屋	0604-N197-002	グリース	操作性の改善、及び異音防止対策	高いせん断抵抗力のあるベースオイルによるスムーズな動作を実現し、極微粉末PTFE配合による異音発生防止を達成。
(株)植屋	0604-N197-003	スカフプレート	超薄型光る高意匠スカフプレート	新規成形型を起こさず、既存成型品を光るスカフプレートに変更可能。
Cherry International Inc	0604-N465-001	インダクティブセンサー内蔵ECU	X-by-wireワイヤーにおけるインダクティブセンサーの利用	インダクティブコイルをPCBへ写真凸版により形成することで、ECUとインダクティブセンサーの一体化を実施。
Cherry International Inc	0604-N465-002	ドアロック用電子部品	スイッチ及びセンサーとのドアラッチ部品の一体成型	全自動のオーバーモールド成型ラインにより、スイッチやセンサーとのドアラッチ構造部品との一体成型を実施。
車体内外装部品品関係 (株)華陽テクノ・ブラザ	0604-N352-001	ステンレス意匠銘板	内装の金属部品の質感を高める工法	従来「水圧転写」塗装での加工を本物のステンレスを用いる事により質感を高めた。
豊田通商(株)	0604-N390-001	Putsch社製 PP/PSアロイ'Elan series'	タルク入りPP部材の軽量化	特殊ナノ添加剤を使用し、PPとPSをアロイ化する事で、自動車内装用部材に使用可能かつ、タルク入りPPより軽量の樹脂を作製した。
YKK(株)	0604-N189-001	ドアグリップなどアルミ内装部品	アルミへの直接射出による樹脂の一体化技術	アルミと樹脂を一体化することにより、構成部品と工程の削減を実現可能にした。
(株)ストロベリーコーポレーション	0604-N167-001	2軸ラッチレス ヒンジ	車載モニター用ヒンジのコスト削減	ヒンジ自体に吸い込み機能を持たせることで、ラッチが不要になり、コスト削減と軽量化が可能になる。
TIオートモーティブジャパン(株)	0604-B437-001	フロントエンド モジュール(ラジコアサポート周辺部品)	ハイドロフォーム成形によるモノコックボディー用FEM(フロントエンドモジュール)	複数のプレス部品を、溶接、ネジ止めでAssyを構成する現行に対し、新構造では3つのハイドロフォーム管でASSYの基本を構成しコスト、重量などの効果を。
住友スリーエム(株)	0604-K316-001	ライトストリング	新規照明手法	より少ない数量のLEDで、効果的な線状光源を提供できるアクリル樹脂系光ファイバー
Southco	0604-N367-001	ヘッドレスト	ヘッドレストの軽量化	従来金属製であった工法を、樹脂製でインサート一体成型することで、大幅な軽量化が実現出来た。
Southco	0604-N367-002	電動グローブボックスラッチ	オフセット部分のパーツの軽量化	従来一部金属製であったパーツを、オール樹脂化することで、軽量化が実現出来た。
(株)ネオスター	0604-N489-001	メタリック樹脂ウエルドレス成形	意匠性樹脂部品の塗装レス化	樹脂原料にアルミフィラーなどを練り込み着色し、成形段階でメタリック色の意匠性を出す成形品の塗装レス化。
帝人デュポンフィルム(株)	0604-N153-001	次世代太陽電池部材 ポリエチレンナフタレート(PEN)フィルム テオネックス	今後搭載が期待される次世代太陽電池(ガラス代替フレキシブル太陽電池、色素増感型太陽電池) PENフィルムは、これらの電池の新技術プロセスへの要求性能を適え、次世代技術へ貢献します。	次世代ガラス代替フレキシブル太陽電池、色素増感型太陽電池部材の提案(自動車に電池機能を付与 従来の太陽電池より軽量化、将来的に低コスト化が期待される)。
帝人デュポンフィルム(株)	0604-N153-002	内外装部品	樹脂パーツの意匠性表現	軽量化の一つの手法としての樹脂化における、意匠性付与と工法。めっき処理をせずにめっき調、アルミ調などの意匠性を表現できる(環境負荷低減、ドライブプロセスでの生産によるサプライヤーでの生産性向上=コストダウン)
(有)ジェイエレック	0604-N483-001	素材	自動車内装部品で使用される、内張り用ボード等に使用される軽量、且つ環境に優しい素材	紙、パルプ、椰子、葦等の自然層を使った環境に優しい素材で、軽量且つ廃却時、燃えるゴミとして処理が可能です。又耐火性、耐振性にすぐれています。
大和化成工業(株)	0604-N021-001	クッションクリップ	高ストローククッションクリップの開発	ワンタッチ化と圧縮率の領域拡大
ムネカタ(株)	0604-N102-001	樹脂溶着機	温度制御	樹脂溶着機に温度制御機能を追加することにより品質の安定とタクトの短縮をした

ジャパンゴアテックス(株)	0604-N429-001	防水・通気フィルタ	電子コントロールユニットの防水防塵信頼性向上と軽量化	電子コントロールユニットのエンジン室への搭載には完全防水が必要。従来の筐体内部への樹脂充填を廃止する。筐体にePTFE膜をインパルスウェルターで溶着する事で、防水・防じん・圧力平衡性能を確実に信頼性と軽量化を実現した。
ジャパンゴアテックス(株)	0604-N429-002	防水・透湿フィルタ	ヘッドライトの結露防止	ヘッドライトの呼吸用L型オープンチューブを防水通気膜(粘着材付き)パッチに変更し、構造設計を変える事で、防水・防じん性能を上げ、小型化と軽量化を実現した。
綜研化学(株)	0604-N417-001	アクリルフォーム構造用両面テープ JETテープ	外装部品、内装部品の接合用両面テープ	新工法による現行品相当のアクリルフォームテープを開発。接着力、剪断力の向上とコストダウンを行っている。
角一化成(株)	0604-N398-001	ルーバー	組立工数削減	ルーバーの枠と複数のハネを一つの金型にて成形する型内組立工法により各部品の組立工数を削減できる。
角一化成(株)	0604-N398-003	内装パネル(PP部品全般)	質感UP	サドイッチ成形により、コア層に再生PP、スキン層にTPEを用いることで質感UPが可能。
三菱エンジニアリングプラスチック(株)	0604-N125-001	樹脂外板	W-Shell成形法による樹脂外板の開発	外板材料を樹脂に変更し、成形方法を工夫する事で、剛性を高め低コスト&軽量化にしました。
三菱エンジニアリングプラスチック(株)	0604-N125-002	ハウジング、ケース	低比重・低反り・耐加水分解GF強化PBT	ポリマーアロイ技術により、低比重・低反り・耐加水分解PBTを開発しました。
三菱エンジニアリングプラスチック(株)	0604-N125-003	高熱伝導性ポリカーボネート	高熱伝導性ポリカーボネート	熱伝導性材をポリカーボネートに添加適正化する事で熱伝導性に優れたポリカーボネートを開発しました。
三菱エンジニアリングプラスチック(株)	0604-N125-004	樹脂製ルーフガラス、リアウインド	熱線遮蔽樹脂材料	熱線遮蔽剤を樹脂に添加適正化する事で熱線遮蔽に優れた樹脂を開発しました。
テサテープ(株)	0604-N120-001	(塗膜表面・バンパー保護)粘着テープ	新工法による新製品	高品質な塗膜表面保護フィルム(バンパーフィルム)
大日精化工業(株)	0604-M421-001	熱膨張性マイクロカプセルのマスターバッチ	熱膨張性マイクロカプセルの応用による内外装部品の軽量化	熱膨張性マイクロカプセルを発泡剤として使用し、樹脂成形部品の軽量化を実現させる。
(株)クレハ	0604-N481-001	クレハマイクロスフェア(熱膨張性マイクロカプセル)	高温発泡熱膨張性マイクロカプセルを応用した内外装部品の軽量化	熱膨張性マイクロカプセルを発泡剤として使用することで、軽量化する。
(株)ヨシカワ	0604-N436-001	グラスガイドレール	板厚偏差による軽量化	ロールフォーミング成形時、コイルの状態で板厚の偏差を実施し軽量化した。
(株)ヨシカワ	0604-N436-002	フロントレール	高張力鋼板使用のクロス断面(袋形状)化	従来、プレス加工にて2部品を溶接していた製品を、ロール成形によって1部品にした。またハイテン材を使用する事によって計量化した。
デコラニット(株)	0604-N490-001	意匠性シート	メラミン樹脂化粧シートの開発	メラミン樹脂の可とう性アップと、構成見直しによる薄肉化により常温曲げを可能にした。
中央化成品(株)	0604-N469-003	ABS樹脂めっき品等	樹脂めっき品のリサイクル方法	樹脂めっき部品を物理的に微粉碎し、磁力分離によってめっき金属と樹脂原料及び微量金属の混ざった樹脂原料の3種に分離回収する。(柿原工業株式会社と共同開発)
中央化成品(株)	0604-N469-004	高剛性めっき	金属部品の代替	樹脂に厚膜めっきをし高剛性化する事で、金属の代替化した。(柿原工業株式会社と共同開発)
大成プラス(株)	0604-N053-001	NMT技術	アルミと硬質樹脂の一体化接合による高付加価値化	全てのアルミに射出成形でPPS&PBTなどの硬質樹脂をフラット面に強固に接合できる。使用用途は広範囲かつ軽量化・放熱性向上など付加した原価低減が実現できる。
(株)勝光社	0604-N261-001	金属(アルミニウム)加飾による内装パネル	樹脂成形品との一体化された金属(アルミニウム)加飾パネルの実現	NMT技術(大成プラス(株)様 技術)を使い、樹脂+アルミニウム合金の一体化を実施後、加飾(表面処理)を行い、内装パネルを作成
(株)勝光社	0604-N261-002	ステンレス ステッププレート	内装ステンレス、ステッププレートへの加飾	現行、ステンレス材料素材のまま使用表面処理する事で、加飾を実現
Vast Alliance - Strattec Security Corp	0604-N492-003	ボールランプリジジュアル マグネティックステアリングコラムロック	トルクロックを無くし、スリプトルクコントロールを提供する、代案EXCLデザイン	新デザインは、小さな形でより高いトルクを可能にする為に、STRATTECのリジジュアルマグネティック技術と、ボールランプメカニズムを利用する。
Vast Alliance - WITTE Velbert	0604-N493-001	ハイロテクニカルアクチュエーター+ヒンジ+ボンネットラッチ+ストライカー	アクティブ歩行者プロテクションシステム	シングル& Multi リンク ヒンジ
Vast Alliance - WITTE Velbert	0604-N493-004	アクチュエーターとインディケータ付きのモジュールシートバックラッチ	シートバックラッチ	現行商品のゴムバンパーと比較し、ウェッジを使用した新しい固定コンセプト
Vast Alliance - ADAC Plastics	0604-N381-001	テールゲートハンドルAssy	テールゲートの人間工学研究	ADAC社-テールゲートのハンドル位置を提案
Vast Alliance - ADAC Plastics	0604-N381-008	夜間ビジョンを強化した、リアービジョンカメラ	商品方法変更-CCDttoCMOS	ADAC社 CMOSリアービジョンカメラ
共和レザー(株)	0604-N427-001	アクアウィッシュ®	環境対応 軽量ウレタン合皮	ウレタン合成皮革の完全VOCフリー化が実現。また発泡層の(新)気泡形状によりソフトな触感、ボリューム感が得られます。重量も革の約50%で内装部品の軽量化に貢献します。
(株)井上製作	0604-N488-001	シート部品	スポンジ素材の切削加工	シート試作時にスポンジを切削加工することで成形型を不要にした。